**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ Του/Της**

………………………………………………………………………………………………………………….…………………………

∆/νση: …………………………………………………………………….................................................................

Τηλ.: ………………………………………………………...................................................................................

ΑΦΜ:…………………………………………………………… ΔΟΥ……………………….……………………………………..

ΠΡΟΣ ΤΟ ΔΗΜΟ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ

ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΕ ΤΙΤΛΟ «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΑΤΕΣΤΡΑΜΜΕΝΩΝ ΑΠΟ ΤΗΝ ΘΕΟΜΗΝΙΑ ΟΔΩΝ ΣΤΗ Δ.Ε. ΜΑΛΙΩΝ »

(ΑΡΙΘ. ΜΕΛΕΤΗΣ 46/2024)

ΑΡ. ΔΙΑΚ/ΞΗΣ ……../………………

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Α/Α** | **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** | **ΜΟΝΑΔΑ** | **ΠΟΣΟΤΗΤΑ** | **ΤΙΜΗΜΟΝ.** | **ΔΑΠΑΝΗ** |
| 1 | Έτοιμο σκυρόδεμα κατηγορίας C12/15 | M3 | 420,00 |  |  |
| 2 | Έτοιμο σκυρόδεμα κατηγορίας C16/20 | M3 | 100,00 |  |  |
| 3 | ΑΝΤΛΗΣΗ | M3 | 50,00 |  |  |
| **ΣΥΝΟΛΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ** | | | | |  |
| **ΦΠΑ 24%** | | | | |  |
| **ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ ΦΠΑ** | | | | |  |

Σύνολο µε Φ.Π.Α.(ολογράφως):......................................................................................................... . .........................................................................................................………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ:

Ο/Η ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ/ΟΥΣΑ

Αφού έλαβα γνώση τη Διακήρυξη του Ηλεκτρονικού Διαγωνισμού για την προμήθεια με τίτλο που αναγράφεται, υποβάλλω την παρούσα προσφορά και δηλώνω ότι αποδέχομαι πλήρως και χωρίς επιφύλαξη τους όρους και την μελέτη αυτής.