



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ



Γούρνες: 07/10/2025

Αρ Πρωτ: 15605

ΠΕΡΙΛΗΠΤΙΚΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ

**ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ άνω των ορίων
για την προμήθεια με τίτλο: «Προμήθεια τροφίμων, φρούτων – λαχανικών, κρεάτων,
κατεψυγμένων ειδών και άρτου για τις ανάγκες του Δήμου Χερσονήσου για τα έτη 2026-
2027»**

Ο Δήμαρχος Χερσονήσου Νομού Ηρακλείου, προκηρύσσει Δημόσιο Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό, για την ανάθεση της προμήθειας με τίτλο «Προμήθεια τροφίμων, φρούτων – λαχανικών, κρεάτων, κατεψυγμένων ειδών και άρτου για τις ανάγκες του Δήμου Χερσονήσου για τα έτη 2026-2027» με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή) για τα προς προμήθεια είδη.

Επωνυμία	ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
Αριθμός Φορολογικού Μητρώου (Α.Φ.Μ.)	997579272
Κωδικός ηλεκτρονικής τιμολόγησης	1007.E87108.0001
Ταχυδρομική διεύθυνση	ΠΡΩΗΝ ΑΜΕΡΙΚΑΝΙΚΗ ΒΑΣΗ ΓΟΥΡΝΩΝ
Πόλη	ΓΟΥΡΝΕΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟ ΚΡΗΤΗΣ
Ταχυδρομικός Κωδικός	70014
Χώρα	ΕΛΛΑΔΑ
Κωδικός NUTS	EL431
Τηλέφωνο	2813404635
Ηλεκτρονικό Ταχυδρομείο (e-mail)	e.katsounaki@hersonisos.gr
Αρμόδιος για πληροφορίες διαγωνιστικής διαδικασίας.	ΕΥΣΕΒΙΑ ΚΑΤΣΟΥΝΑΚΗ (ΤΗΛ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ 2813404635)
Αρμόδιος για πληροφορίες τεχνικής φύσεως	Μαρία Αργυράκη (ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ 2897022840)
Γενική Διεύθυνση στο διαδίκτυο (URL)	http://www.hersonisos.gr
Διεύθυνση του προφίλ αγοραστή στο διαδίκτυο (URL)	http://www.hersonisos.gr

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 389.543,40 € μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 13% και 24%(εκτιμώμενη αξία συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: 440.286,34 €)

Αναλυτικά ανά ομάδα:

ΟΜΑΔΑ Α - Προμήθεια Τροφίμων δαπάνη ύψους 192.277,00€ πλέον Φ.Π.Α. 13%, και πλέον Φ.Π.Α.24%.

ΟΜΑΔΑ Β - Προμήθεια Λαχανικών-Φρούτων δαπάνη ύψους 40.820,40€ πλέον Φ.Π.Α. 13%,

ΟΜΑΔΑ Γ - Προμήθεια Ειδών Κρεοπωλείου δαπάνη ύψους 67.540,00 € πλέον Φ.Π.Α. 13%,

ΟΜΑΔΑ Δ – Προμήθεια Κατεψυγμένων Ειδών ύψους 54.036,00€ πλέον Φ.Π.Α. 13%

ΟΜΑΔΑ Ε - Προμήθεια Άρτου δαπάνη ύψους 34.870,00 € πλέον Φ.Π.Α. 13%

Κατηγορία CPV

ΟΜΑΔΑ Α: CPV 15000000-8 Τρόφιμα Ποτά και συναφή

ΟΜΑΔΑ Β: CPV 15300000-1 Φρούτα και Λαχανικά

ΟΜΑΔΑ Γ: CPV 15100000-9 Ζωικά προϊόντα

ΟΜΑΔΑ Δ: CPV 15.331100-8 Νωπά και Κατεψυγμένα Λαχανικά – CPV 15.221000-3 Κατεψυγμένα Ψάρια

ΟΜΑΔΑ Ε: CPV 15810000-9 Αρτοσκευάσματα Είδη Ζαχαροπλαστικής και Γλυκίσματα

Η σύμβαση θα ανατεθεί με το κριτήριο της πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς, βάσει τιμής.

Κριτήριο κατακύρωσης αποτελεί, εφόσον υπάρχει συμφωνία με τις τεχνικές περιγραφές των ειδών, το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) στη νόμιμα διαμορφούμενη μέση τιμή λιανικής πώλησης του είδους την ημέρα παράδοσης του για τις ομάδες Β' (ΕΙΔΗ ΟΠΩΡΟΠΩΛΕΙΟΥ), ομάδα Γ (ΕΙΔΗ ΚΡΕΟΠΩΛΕΙΟΥ) και ομάδα Δ (ΚΑΤΕΨΥΓΜΕΝΑ ΕΙΔΗ). Επίσης από την ομάδα Α η ΥΠΟΟΜΑΔΑ 9 (ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ).

Για τις ομάδες Α' (ΤΡΟΦΙΜΑ) και Ε' (ΕΙΔΗ ΑΡΤΟΠΟΙΙΑΣ) κριτήριο κατακύρωσης αποτελεί η χαμηλότερη τιμή προσφοράς.

Αναλυτική περιγραφή του φυσικού και οικονομικού αντικείμενου της σύμβασης δίδεται στην υπ' αριθμ. : **17/2025 ΜΕΛΕΤΗ της Δ/ΝΣΗΣ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ** του Δήμου Χερσονήσου.

Για την παρούσα διαδικασία έχει εκδοθεί η Βεβαίωση Π.Ο.Υ. Πολυετούς Υποχρέωσης με αρ. πρωτ. 8652/20-06-2025 (ΑΔΑΜ: 25REQ017053084 2025-06-20, ΑΔΑ: 9ΞΟΙΩΗΜ-6ΞΥ) για την ανάληψη υποχρέωσης/έγκριση δέσμευσης πίστωσης για το οικονομικό έτος 2026 ποσού 220.143,17 ευρώ και για το οικονομικό έτος 2027 ποσού 220.143,17 ευρώ.

Η διαδικασία της ανάρτησης του διαγωνισμού θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ως άνω συστήματος, στις 09/10/2025.

Συστημικός Αριθμός Διαγωνισμού: 383014

Η Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις 07/10/2025 στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 09/10/2025

Καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών: 10/11/2025 και ώρα 15:00

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει στις 12/11/2025 και ώρα 10:00 πμ

Απαιτούμενος χρόνος ισχύος προσφοράς: Η ισχύς των προσφορών θα είναι τουλάχιστον δώδεκα (12) μηνών. Δεν επιτρέπονται εναλλακτικές προσφορές.

Κάθε προσφορά αυτών που συμμετέχουν στο διαγωνισμό πρέπει να συνοδεύεται από **εγγυητική επιστολή συμμετοχής** για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό δύο τοις εκατό (2%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης χωρίς τον Φ.Π.Α., επτά χιλιάδων επτακοσίων ενενήντα και ογδόντα επτά (7.790,87) ευρώ για το σύνολο των ομάδων

Αναλυτικά για κάθε Ομάδα ως εξής :

Για την Ομάδα Α: 3.845,54 €

Για την Ομάδα Β: 816,41 €

Για την Ομάδα Γ: 1.350,80 €

Για την Ομάδα Δ: 1.080,72 €

Για την Ομάδα Ε: 697,40 €

Η διάρκεια ισχύος της σύμβασης ορίζεται σε δυο (2) έτη από την υπογραφή της.

Ο προμηθευτής στον οποίο θα γίνει η κατακύρωση, θα κληθεί να καταθέσει προ της υπογραφής της σύμβασης, εγγύηση καλής εκτέλεσης, για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό τέσσερα τοις εκατό (4%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, μη συνυπολογιζόμενου του Φ.Π.Α.

Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στο www.hersonisos.gr όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση, καθώς και στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Η Περιληπτική διακήρυξη θα δημοσιευθεί σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016. Τα έξοδα δημοσίευσης θα βαρύνουν τον ανάδοχο.

Ο Δήμαρχος

Ζαχαρίας Δοξαστάκης

ΕΦΗΜΕΡΙΔΕΣ

1. ΠΑΤΡΙΣ

2. ΝΕΑ ΚΡΗΤΗ

3. ΑΝΤΙΛΑΛΟΣ ΤΗΣ ΜΕΣΑΡΑΣ