

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ &
ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
Τμήμα Διαχείρισης & Συντήρησης
Οχημάτων

ΔΗΜΟΣ: Χερσονήσου
ΤΙΤΛΟΣ: Προμήθεια οχήματος με
μόνιμη δεξαμενή πυρόσβεσης &
συνοδευτικού εξοπλισμού
πυροπροστασίας
ΣΕΙΡΑ ΤΕΥΧΩΝ: ΔΠΕ10/2025

ΜΕΛΕΤΗ

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ - ΑΝΟΙΚΤΟΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΣ

*Προμήθεια οχήματος με μόνιμη δεξαμενή πυρόσβεσης & συνοδευτικού
εξοπλισμού πυροπροστασίας*

Προϋπολογισμού: 44.999,60 σε ΕΥΡΩ (με ΦΠΑ)

Μάιος, 2025



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
ΑΥΤΟΤΕΛΕΣ ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ
ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ &
Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ & ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ
ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
Τμήμα Διαχείρισης & Συντήρησης Οχημάτων

ΔΗΜΟΣ: Χερσονήσου
Τίτλος: Προμήθεια οχήματος με μόνιμη
δεξαμενή πυρόσβεσης & συνοδευτικού
εξοπλισμού πυροπροστασίας
Προϋπολογισμός: 44.999,60 ΕΥΡΩ

Τ Ε Χ Ν Ι Κ Η Ε Κ Θ Ε Σ Η

Τίτλος: Προμήθεια οχήματος με μόνιμη δεξαμενή πυρόσβεσης &
συνοδευτικού εξοπλισμού πυροπροστασίας
Κωδ. Προϋπ/σμού: 35.7132.0001
CPV : 34113000-2

Περιγραφή:

Η παρούσα Μελέτη αφορά την προμήθεια ενός πετρελαιοκίνητου τετρακίνητου φορτηγού οχήματος με διπλή καμπίνα επιβατών, 4θυρο, καινούργιο, με τοποθετημένη δεξαμενή νερού κατάλληλων διαστάσεων ώστε να αποφεύγεται οποιαδήποτε μετατόπιση φορτίου και να είναι εύκολη **αλλά και σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία** η ασφάλισή του στην επενδυμένη καρότσα του οχήματος, για τις ανάγκες μετακινήσεων του προσωπικού & διαφόρων δράσεων του Αυτοτελούς Τμήματος Πολιτικής Προστασίας (περιπολίες, συνδρομή Πυροσβεστικής Υπηρεσίας, ανάγκες άμεσης πυρόσβεσης κλπ).

Το Αυτοτελές Τμήμα Πολιτικής Προστασίας έχει συσταθεί το έτος 2024 και έχει στελεχωθεί με υπηρετούντες μόνιμους υπαλλήλους του Δήμου Χερσονήσου. Το τμήμα έχει αυξημένες αρμοδιότητες και πρέπει συνεχώς να βρίσκεται σε επαγρύπνηση, να διενεργεί αυτοψίες, περιπολίες κλπ. Σε πολλές περιπτώσεις είναι απαραίτητη η άμεση επέμβαση του για δράσεις πυρόσβεσης, καθαρισμούς κλπ.

Ο προϋπολογισμός της προμήθειας ανέρχεται στο ποσό των 44.999,60€ με ΦΠΑ και προέρχεται από κατανομή ποσού από τους Κεντρικούς Αυτοτελείς Πόρους έτους 2024 (32.900,00ευρώ, υπόλοιπο έτους 2024), και από έσοδα (12.100,00ευρώ). Στον Προϋπολογισμό του τρέχοντος έτους 2025 και στον Κ.Α 35.7132.0001 υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ποσού 45.000,00€ για την εκτέλεση της παρούσας προμήθειας.

Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε
Λ. Χερσονήσου 19 / 05 / 2025
Με Εξουσιοδότηση Δημάρχου

Λ. Χερσονήσου 19 / 05 / 2025
Η Συντάξασα

Θεοφανία Αναστασίου
Αναπλ. Προϊστάμενη Τμήματος Καθαριότητας

Υφαντή Σοφία
Μηχανολόγος Μηχανικός ΤΕ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
ΑΥΤΟΤΕΛΕΣ ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ
ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ &
Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ &
ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
Τμήμα Διαχείρισης & Συντήρησης
Οχημάτων

ΔΗΜΟΣ: Χερσονήσου
Τίτλος: Προμήθεια οχήματος με μόνιμη
δεξαμενή πυρόσβεσης & συνοδευτικού
εξοπλισμού πυροπροστασίας
ΑΡ.ΜΕΛ.: ΔΠΕ10/2025

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

ΑΡΘΡΟ 1ο Αντικείμενο Προμήθειας

Με την μελέτη αυτή προβλέπεται η προμήθεια ενός καινούργιου φορτηγού 4Χ4 οχήματος, με εξοπλισμό πυροπροστασίας, για την κάλυψη των υπηρεσιακών αναγκών του Δήμου Χερσονήσου και συγκεκριμένα του Αυτοτελούς Τμήματος Πολιτικής Προστασίας, με κριτήριο ανάθεσης βάση χαμηλότερης τιμής και εγγύηση συμμετοχής όπως αυτή θα προβλεφθεί στην διακήρυξη του διαγωνισμού, σύμφωνα και με την ισχύουσα νομοθεσία.

ΑΡΘΡΟ 2ο Είδη προμήθειας

Στην παρούσα μελέτη προβλέποντε: η προμήθεια ενός φορτηγού 4Χ4 οχήματος, η προμήθεια μιας δεξαμενής νερού κατασκευασμένη από PVC χωρητικότητας 1000λίτρων και κατάλληλων διαστάσεων για την ασφαλή τοποθέτησή του πάνω στην καρότσα του εν λόγω οχήματος, μιας αντλίας νερού τουλάχιστον 5,5 ίππων - με παροχή 300λίτρα /λεπτό και ενός σωλήνα πυρόσβεσης υψηλής πίεσης τουλάχιστον 20 μέτρων - 2ιντσών.

ΑΡΘΡΟ 3ο Αναλυτικές Τεχνικές Προδιαγραφές

Όλες οι απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών είναι ουσιώδεις και απαραίτητες, η τυχόν ύπαρξη απόκλισης θα σημαίνει απόρριψη της προσφοράς. Όπου απαίτηση αναφέρεται με τη λέξη «περίπου» γίνεται αποδεκτή απόκλιση $\pm 5\%$ της αναφερόμενης τιμής.

1. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΟΧΗΜΑΤΟΣ

Ελάχιστα απαιτούμενα χαρακτηριστικά οχήματος:

- **Παλαιότητα:** το όχημα θα είναι καινούργιο, αμεταχειρίστο και θα τεθεί σε κυκλοφορία για πρώτη φορά από την κατασκευή του για τις ανάγκες της παρούσας μελέτης και της σχετικής σύμβασης.

- **Χρώμα:** ανοιχτόχρωμο, κατόπιν έγκρισης του Δήμου. Θα υποβληθεί χρωματολόγιο του κατασκευαστή που θα πληρεί τον προηγούμενη απαίτηση ως προς την απόχρωση αλλά και τη διαθεσιμότητα παράδοσης κάθε χρώματος εντός του μέγιστου χρόνου που αναφέρεται παρακάτω. Η επιλογή του χρώματος (που θα πληρεί και τις δύο προηγούμενες απαιτήσεις, απόχρωσης και διαθεσιμότητας) θα γίνει από το Δήμο και το χρώμα που θα επιλεγεί τελικά θα αναφέρεται στο Πρωτόκολλο Παραλαβής. Τυχόν χρώματα ειδικής επεξεργασίας ή επίστρωσης δεν αποζημιώνονται ιδιαιτέρως.

Επίσης το όχημα θα πρέπει να φέρει πλαϊνή λωρίδα κίτρινου χρώματος και λοιπών προδιαγραφών όπως καθορίζονται στην υπ' αριθμ. οικ.473/6780/31-3-2011 Εγκ. του Υπουργείου Εσωτερικών, Απ/σης & Ηλεκτρ. Διακυβέρνησης ή όποιες άλλες ισχύουν κατά το χρόνο παράδοσης του οχήματος στο Δήμο καθώς επίσης και τον τίτλο «**ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ, ΠΟΛΙΤΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ**». Οι σχετικές δαπάνες της σήμανσης βαρύνουν τον ανάδοχο.

- **Κινητήρας:** μέγιστος κυβισμός έως 1900 κυβ. εκ. και μέγιστη ισχύς έως 164 ίππων, σύγχρονων προδιαγραφών εκπομπής καυσαερίων ευρο6d. Τα ανωτέρω τίθενται επί ποινή αποκλεισμού. (επί ποινή αποκλεισμού)

- **Καύσιμο:** Πετρέλαιο

- **Μετάδοση κίνησης:** στους τέσσερις τροχούς. Το όχημα μπορεί να διαθέτει χειροκίνητο/μηχανικό κιβώτιο ταχυτήτων έξι σχέσεων.

- **Τύπος αμαξώματος:** το όχημα πρέπει να διαθέτει τέσσερις θύρες για την είσοδο των επιβατών στην καμπίνα (επί ποινή αποκλεισμού). Προκειμένου να διευκολύνεται η κίνηση σε δύσβατες περιοχές, το όχημα θα πρέπει να διαθέτει ικανό ύψος από το έδαφος.

- **Πέδηση:** Το όχημα πρέπει να διαθέτει σύστημα ABS (επί ποινή αποκλεισμού).

- **Διαστάσεις:** δεν υπάρχει περιορισμός στις εξωτερικές διαστάσεις του οχήματος.

- **Καμπίνα επιβατών:** Θα πρέπει να φέρει όλα τα συστήματα και όργανα για ασφαλή οδήγηση, καθώς και όσα προβλέπονται από τον Κώδικα Οδικής Κυκλοφορίας προκειμένου να χορηγηθεί άδεια κυκλοφορίας από την αρμόδια Υπηρεσία σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις. Επίσης θα πρέπει να είναι εξοπλισμένη με air-condition.

- **Σύστημα διεύθυνσης:** Το τιμόνι του οχήματος θα πρέπει να διαθέτει υποβοηθούμενη λειτουργία (π.χ. ηλεκτρικά, υδραυλικά κλπ) και να παρέχει δυνατότητα ρύθμισης τουλάχιστον καθ' ύψος.

Η θέση οδήγησης θα πρέπει να βρίσκεται επί ποινή αποκλεισμού, στην αριστερή πλευρά της καμπίνας επιβατών (με κατεύθυνση ορατότητας από το εσωτερικό της καμπίνας προς το εμπρόσθιο παρμπρίζ).

- **Βάρος οχήματος :** Το μικτό βάρος του οχήματος δεν πρέπει να ξεπερνά τα 3.100 κιλά ενώ η ικανότητα ρυμούλκησης να μπορεί να φτάσει τα 3500 κιλά με φρένα και τα 750 κιλά χωρίς φρένα. Το ωφέλιμο φορτίο να είναι τουλάχιστον 1200 κιλά.

- **Καρότσα οχήματος :** Η καρότσα θα πρέπει να είναι καλυμμένη από πλαστικό δάπεδο και πλαϊνά. Οι διαστάσεις της θα είναι κατ. ελάχιστο πλάτος 1500χιλ και μήκος 1800χιλ.

- **Διατάξεις προστασίας:** Το όχημα πρέπει να είναι εξοπλισμένο τουλάχιστον με αερόσακκους οδηγού & συνοδηγού και με ζώνες ασφαλείας για όλους τους επιβάτες. Οι ζώνες ασφαλείας τουλάχιστον για τον οδηγό και το συνοδηγό θα πρέπει να είναι τριών σημείων στήριξης.

- **Λοιπός εξοπλισμός:** Το όχημα θα πρέπει να έχει εγκατεστημένο τουλάχιστον ράδιο και πλήρη ηχητική εγκατάσταση για τη λειτουργία του.

Τουλάχιστον τα εμπρόσθια παράθυρα του οχήματος (οδηγού & συνοδηγού) θα πρέπει να είναι ηλεκτρικά και οι εξωτερικοί καθρέπτες θα πρέπει να ρυθμίζονται εσωτερικά (ηλεκτρικά ή μηχανικά) από την καμπίνα επιβατών.

- **Εμφάνιση οχήματος:** το όχημα θα πρέπει να φέρει πλαϊνή λωρίδα κίτρινου χρώματος και λοιπών προδιαγραφών όπως καθορίζονται στην υπ' αριθμ. οικ.473/6780/31-3-2011 Εγκ. του Υπουργείου Εσωτερικών, Απ/σης & Ηλεκτρ. Διακυβέρνησης ή όποιες άλλες ισχύουν κατά το χρόνο παράδοσης του οχήματος στο Δήμο καθώς επίσης και τον τίτλο «ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ, ΠΟΛΙΤΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ». Οι σχετικές δαπάνες της σήμανσης βαρύνουν τον ανάδοχο.

- **Πρόσθετος εξοπλισμός:** Το όχημα θα παραδοθεί στο Δήμο μαζί με τα κάτωθι:

1. Εγχειρίδιο χρήσης και συντήρησης,
2. Κατάλογο ανταλλακτικών του οχήματος και του πρόσθετου εξοπλισμού του,
3. Πυροσβεστήρα κατά Κ.Ο.Κ. που θα ισχύει κατά την ημερομηνία παράδοσης των αυτοκινήτων,
4. Εφεδρικό τροχό ίδιου τύπου και ποιότητας με τα ελαστικά του οχήματος τοποθετημένο σε ευχερή θέση με τα κατάλληλα εργαλεία για την τοποθέτησή του

(επί ποινή αποκλεισμού),

5. Πλαστικά πατάκια (ποδιών) για όλες τις θέσεις

6. Τρίγωνο στάθμευσης ανάγκης και

7. Πλήρες φαρμακείο.

8. Μαγνητικό Φάρο πορτοκαλί χρώματος

Οι δαπάνες του ανωτέρω πρόσθετου εξοπλισμού βαρύνουν τον ανάδοχο.

Επίσης ΠΡΟΣΟΧΗ θα πρέπει να δοθεί από τον ανάδοχο ώστε να υπάρχει ειδική ηλεκτρολογική προετοιμασία έτσι ώστε να μπορεί να συνδεθεί το όχημα με συσκευή GPS που θα του προμηθεύσει/παραχωρήσει ο Δήμος πριν την παραλαβή του οχήματος. Η συσκευή GPS θα πρέπει να μπορεί να συνδεθεί με το ηλεκτρολογικό κύκλωμα του οχήματος είτε από τον ανάδοχο είτε από άλλο εξουσιοδοτημένο συνεργείο του Δήμου.

2. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΛΟΙΠΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

- **Δεξαμενή νερού:** χωρητικότητας τουλάχιστον 1 μ³ , κατασκευασμένη από PVC, χρώματος μαύρου, συνοδευόμενη από τις τεχνικές προδιαγραφές της και διαστάσεων ούτως ώστε να μπορεί να είναι τοποθετημένη με ασφάλεια και σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία τρόπο στην καρότσα του οχήματος.
- **Αντλία νερού :** η ισχύς της αντλίας να είναι τουλάχιστον 5,5 ίππων και με παροχή 300 λίτρα/λεπτό συνοδευόμενη από τις τεχνικές προδιαγραφές της.
- **Σωλήνας πυρόσβεσης :** θα πρέπει να είναι υψηλής πίεσης 2 ιντσών και τουλάχιστον 20 μέτρων.

ΑΡΘΡΟ 4ο

Συμπληρωματικά στοιχεία τεχνικής προσφοράς

Προκειμένου να αποδειχθεί η τεχνική υποστήριξη των υπό προμήθεια προϊόντων **στο φάκελο τεχνικής προσφοράς", επί ποινή αποκλεισμού, όπως κατατεθούν:**

1. Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον **1 έτος** για το πλήρες όχημα (η εγγύηση να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του Αγοραστή, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό).

2. Υπεύθυνη δήλωση εγγύησης αντισκωριακής προστασίας τουλάχιστον **3 έτη**.

3. Υπεύθυνη δήλωση παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για **10 έτη**.

4. Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service που δεν οφείλονται σε υπαιτιότητα χειρισμού κατά τον χρόνο ισχύς της εγγύησης . Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός δύο (2) εργασίμων ημερών από την εγγραφή ειδοποίηση περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός είκοσι (20) εργασίμων ημερών. Να κατατεθεί άδεια λειτουργίας του συνεργείου συντήρησης στην Ελλάδα.

5. Υπεύθυνη Δήλωση ότι θα παρασχεθεί κατά την παραλαβή του οχήματος η **έγκριση τύπου** του, από την οποία θα πρέπει να προκύπτει ρητά η συμμόρφωση του με τις ισχύουσες προδιαγραφές Θορύβου και εκπομπής καυσαερίων (επί ποινή αποκλεισμού), αλλά και πλήρη τεχνικά στοιχεία και περιγραφές του προσφερόμενου εξοπλισμού, σχεδιαγράμματα ή σχέδια από τα οποία να προκύπτουν σαφώς τα τεχνικά στοιχεία και οι δυνατότητες του προσφερόμενου οχήματος.

6. Υπεύθυνη Δήλωση ότι το όχημα θα παραδοθεί με συμβόλαιο ασφάλισης ΕΝΟΣ ΜΗΝΑ από την ημερομηνία παράδοσής του.

7. Υπεύθυνη Δήλωση ότι κατά την παραλαβή θα παραδοθεί με το όχημα και ο επιπρόσθετος εξοπλισμός που αναφέρεται στο άρθρο 3, αλλά θα υπάρχει και η ειδική ηλεκτρολογική εγκατάσταση έτσι ώστε να μπορεί να συνδεθεί το νέο όχημα με συσκευή GPS που θα του προμηθεύσει/παραχωρήσει ο Δήμος **πριν την παραλαβή του οχήματος.**

8. Υπεύθυνη Δήλωση ότι κατά εφαρμογή του Ν.4496/2017, όπως αυτός τροποποιεί το Ν.2939/2001, κατά την φάση υποβολής των δικαιολογητικών υπογραφής της σύμβασης θα υποβάλλει και Εγγραφή στο Εθνικό Μητρώο Παραγωγών (ΕΜΠΑ) είτε του παραγωγού/ κατασκευαστή του οχήματος, είτε του εισαγωγέα του οχήματος (παρ.7 του αρ.2 του ΠΔ116/2004, όπως ισχύει).

ΑΡΘΡΟ 5ο **Λοιπές απαιτήσεις**

- ✓ **Ισχύς προσφορών 8 μήνες.**
- ✓ **Στην προσφερόμενη τιμή του οχήματος θα περιλαμβάνεται κάθε απαιτούμενη δαπάνη για τη θέση του σε κυκλοφορία και την έκδοση των σχετικών πινακίδων κυκλοφορίας σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις ενώ η προβλεπόμενη διαδικασία μέχρι και τη χορήγηση των πινακίδων κυκλοφορίας, θα γίνει με μέριμνα του αναδόχου και το σχετικό κόστος θα επιβαρύνει τον ίδιο.**
- ✓ **Το όχημα θα παραδοθεί στο δημοτικό κατάστημα Λιμένος Χερσονήσου με μέριμνα και δαπάνες του αναδόχου έτοιμο προς κυκλοφορία και με εγκατεστημένη εγκατεστημένη την συσκευή GPS που θα έχει προμηθευτεί και παραδώσει ο Δήμος στον ανάδοχο.**
- ✓ **Πέραν της τιμής της προσφοράς κάθε οχήματος με βάση την οποία θα ανατεθεί η**

αντίστοιχη σύμβαση, ο ανάδοχος δεν δικαιούται καμιάς άλλης αποζημίωσης.

ΑΡΘΡΟ 6°
Παράδοση Οχημάτων

Η τελική παράδοση του οχήματος θα γίνει μετά από ενημέρωση μέσω email της επιτροπής παραλαβής κατ' ελάχιστον 10 ημέρες πριν, στην έδρα του Αγοραστή και ειδικότερα στο Δημοτικό Κατάστημα Λιμ. Χερσονήσου με τα έξοδα να βαρύνουν τον Προμηθευτή.

Ο χρόνος οριστικής παράδοσης είναι σε **ΟΚΤΩ (8) μήνες** από την υπογραφή της σύμβασης

Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε
Λ. Χερσονήσου 19 / 05 / 2025
Με Εξουσιοδότηση Δημάρχου

Λ. Χερσονήσου 19 / 05 / 2025
Η Συντάξασα

Θεοφανία Αναστασίου
Αναπλ. Προϊστάμενη Τμήματος Καθαριότητας

Υφαντή Σοφία
Μηχανολόγος Μηχανικός ΤΕ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
ΑΥΤΟΤΕΛΕΣ ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ
ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ &
Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ &
ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
Τμήμα Διαχείρισης & Συντήρησης
Οχημάτων

ΔΗΜΟΣ: Χερσονήσου
Τίτλος: Προμήθεια οχήματος με μόνιμη
δεξαμενή πυρόσβεσης & συνοδευτικού
εξοπλισμού πυροπροστασίας
ΑΡ.ΜΕΛ.: ΔΠΕ10/2025

ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

A/A	Είδος Προμήθειας	Μον Μέτρησης	Αριθμός Τεμαχίων	Τιμή Μονάδας
1	Φορτηγό όχημα 4Χ4 , πετρελαιοκίνητο 4θυρο (συμπεριλαμβάνεται Τέλη ταξινόμησης , ασφάλεια κλπ)	Τεμ	1	34.700,00
2	Δεξαμενή νερού χωρητικότητας 1μ3	Τεμ	1	940,00
3	Αντλία νερού	Τεμ	1	550,00
4	Σωλήνας Πυρόσβεσης 2' ' ,20 μέτρων	Τεμ	1	100,00
				36.290,00
				8.709,60
	Γενικό σύνολο			44.999,60

Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε
Λ. Χερσονήσου 19 / 05 / 2025
Με Εξουσιοδότηση Δημάρχου

Λ. Χερσονήσου 19 / 05 / 2025
Η Συντάξασα

Θεοφανία Αναστασίου
Αναπλ. Προϊστάμενη Τμήματος Καθαριότητας

Υφαντή Σοφία
Μηχανολόγος Μηχανικός ΤΕ