



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**

ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ

ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ

ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Γούρνες: 19/12/2025

Αρ Πρωτ: 20014

**Περίληψη διακήρυξης ηλεκτρονικού ανοικτού διαγωνισμού άνω των ορίων**  
**για την προμήθεια με τίτλο: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΜΕ ΜΟΝΙΜΗ ΔΕΞΑΜΕΝΗ ΠΥΡΟΣΒΕΣΗΣ & ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΠΥΡΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ»**

**Ο ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ**

Προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοιχτό διαγωνισμό άνω των ορίων για την ανάθεση της προμήθειας με τίτλο «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΜΕ ΜΟΝΙΜΗ ΔΕΞΑΜΕΝΗ ΠΥΡΟΣΒΕΣΗΣ & ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΠΥΡΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ» με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά **βάσει τιμής** (χαμηλότερη τιμή) για το προς προμήθεια είδος.

|                                                          |                                                                            |
|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Επωνυμία                                                 | ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ                                                           |
| Αριθμός Φορολογικού Μητρώου (Α.Φ.Μ.)                     | 997579272                                                                  |
| Κωδικός Αναθέτουσας Αρχής για την ηλεκτρονική τιμολόγηση | 1007.E87108.0001                                                           |
| Ταχυδρομική διεύθυνση                                    | ΠΡΩΗΝ ΑΜΕΡΙΚΑΝΙΚΗ ΒΑΣΗ ΓΟΥΡΝΩΝ                                             |
| Πόλη                                                     | ΓΟΥΡΝΕΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟ ΚΡΗΤΗΣ                                                    |
| Ταχυδρομικός Κωδικός                                     | 70014                                                                      |
| Χώρα                                                     | ΕΛΛΑΔΑ                                                                     |
| Κωδικός NUTS                                             | EL431                                                                      |
| Τηλέφωνο                                                 | 2813404635                                                                 |
| Ηλεκτρονικό Ταχυδρομείο (e-mail)                         | <a href="mailto:e.katsounaki@hersonisos.gr">e.katsounaki@hersonisos.gr</a> |
| Αρμόδιος για πληροφορίες                                 | ΕΥΣΕΒΙΑ ΚΑΤΣΟΥΝΑΚΗ (ΤΗΛ. ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ 20813404635)                         |
| Αρμόδιος για πληροφορίες                                 | ΥΦΑΝΤΗ ΣΟΦΙΑ (ΤΗΛ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ 2897340054)                                 |
| Γενική Διεύθυνση στο διαδίκτυο (URL)                     | <a href="http://www.hersonisos.gr">http://www.hersonisos.gr</a>            |
| Διεύθυνση του προφίλ αγοραστή στο διαδίκτυο (URL)        | <a href="http://www.hersonisos.gr">http://www.hersonisos.gr</a>            |

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στον ακόλουθο κωδικό του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV) : 34113000-2.

| A/A | Είδος Προμήθειας                                                                              | Μον<br>Μέτρησης | Αριθμός<br>Τεμαχίων | Τιμή Μονάδας     |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|---------------------|------------------|
| 1   | Φορτηγό όχημα 4X4, πετρελαιοκίνητο 4θυρο (συμπεριλαμβάνονται Τέλη ταξινόμησης , ασφάλεια κλπ) | Τεμ             | 1                   | 34.700,00        |
| 2   | Δεξαμενή νερού χωρητικότητας 1μ <sup>3</sup>                                                  | Τεμ             | 1                   | 940,00           |
| 3   | Αντλία νερού                                                                                  | Τεμ             | 1                   | 550,00           |
| 4   | Σωλήνας Πυρόσβεσης 2΄΄, 20 μέτρων                                                             | Τεμ             | 1                   | 100,00           |
|     | <b>Σύνολο</b>                                                                                 |                 |                     | <b>36.290,00</b> |
|     | <b>ΦΠΑ 24%</b>                                                                                |                 |                     | <b>8.709,60</b>  |
|     | <b>Γενικό σύνολο</b>                                                                          |                 |                     | <b>44.999,60</b> |

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 36.290,00 € μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24 % (εκτιμώμενη αξία συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: € 44.999,60) ΦΠΑ.

Προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο των ειδών του τμήματος.

Στην προαναφερόμενη τιμή του οχήματος περιλαμβάνεται κάθε απαιτούμενη δαπάνη για τη θέση του σε κυκλοφορία και την έκδοση των σχετικών πινακίδων κυκλοφορίας σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις ενώ η προβλεπόμενη διαδικασία μέχρι και τη χορήγηση των πινακίδων κυκλοφορίας, θα γίνει με μέριμνα του αναδόχου και το σχετικό κόστος θα επιβαρύνει τον ίδιο.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε 8 μήνες από την υπογραφή της σύμβασης και ανάρτησής της στο ΚΗΜΔΗΣ.

Αναλυτική περιγραφή του φυσικού και οικονομικού αντικείμενου της σύμβασης δίδεται στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι (Μελέτη ΔΠΕ 10/2025) της παρούσας διακήρυξης.

**Η διαδικασία της ανάρτησης του διαγωνισμού θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ως άνω συστήματος, στις 23/12/2025.**

**Συστημικός Αριθμός Διαγωνισμού: 389362**

Η Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις 19/12/2025 στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

**Καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών: 23/01/2026 και ώρα 15:00**

**Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει στις 26/01/2026 και ώρα 10:00**

**Απαιτούμενος χρόνος ισχύος προσφοράς:** Η ισχύς των προσφορών θα είναι τουλάχιστον **οκτώ (8) μηνών**. Δεν επιτρέπονται εναλλακτικές προσφορές.

Κάθε προσφορά αυτών που συμμετέχουν στο διαγωνισμό πρέπει να συνοδεύεται από **εγγυητική επιστολή συμμετοχής** για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό **δύο τοις εκατό (2%)** της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης χωρίς Φ.Π.Α., ποσού επτακοσίων είκοσι πέντε και ογδόντα λεπτών (725,80 ευρώ).

Ο προμηθευτής στον οποίο θα γίνει η κατακύρωση, θα κληθεί να καταθέσει προ της υπογραφής της σύμβασης, εγγύηση καλής εκτέλεσης, για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό τέσσερα τοις εκατό (4%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, μη συνυπολογιζόμενου του Φ.Π.Α. 24%.

Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στο [www.hersonisos.gr](http://www.hersonisos.gr) , όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση, καθώς και στη Διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

**Ο Δήμαρχος**

**Ζαχαρίας Δοξαστάκης**

Εφημερίδες

ΠΑΤΡΙΣ

ΝΕΑ ΚΡΗΤΗ

ΑΝΤΙΛΑΛΟΣ ΤΗΣ ΜΕΣΑΡΑΣ