



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ



Γούρνες: 03-04-2026
Αρ Πρωτ: 5127

**ΠΕΡΙΛΗΠΤΙΚΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ**

Ο Δήμαρχος Χερσονήσου Νομού Ηρακλείου, προκηρύσσει Δημόσιο Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα προσφορά από οικονομική άποψη προσφορά **βάσει τιμής** με αντικείμενο την υπηρεσία με τίτλο : **«Υπηρεσίες προστασίας λουομένων στις παραλίες του Δήμου Χερσονήσου, κατά την περίοδο 2026 (Ιούνιος–Σεπτέμβριος)»** προϋπολογισμού: **798.394,90 € πλέον Φ.Π.Α. (24%) 191.614,78 €, ήτοι σύνολο 990.009,68 €** που θα διεξαχθεί σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412 / 2016 και του Δ.Κ.Κ. (Ν. 3463/2006).

Η παρούσα συντάσσεται για τη ναυαγοσωστική κάλυψη των 36 πύργων που προβλέπονται και έχουν χαρακτηριστεί ως πολυσύχναστες από το Κεντρικό Λιμεναρχείο Ηρακλείου (Αρ. Πρακτικών 1 και 1 της 19ης Αυγούστου 2025 των αρμόδιων Επιτροπών του Π.Δ. 71/2020 Α 166). Περίοδος παροχής υπηρεσία από 01/06/2026 έως 30/09/2026 είναι (122ημέρες).

Απαιτούμενος αριθμός εργαζομένων: 36 ναυαγοσώστες στους πύργους, 2 ναυαγοσώστες (σκάφους), 2 χειριστές (σκάφους), 2 επόπτες-συντονιστές.

Συνολικά: 42 θέσεις εργασίας ανά ημέρα

Σύνολο εργαζομένων πλήρους απασχόλησης (5ήμερο – 8ωρο) που απαιτούνται για την εκτέλεση της υπηρεσίας, λαμβάνοντας υπόψη την κάλυψη της εκ περιτροπής απασχόλησης για την 6η και 7η ημέρα, είναι 55 άτομα.

Στοιχεία Αναθέτουσας Αρχής:

Επωνυμία	ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
Αριθμός Φορολογικού Μητρώου (Α.Φ.Μ.)	997579272
Κωδικός Αναθέτουσας Αρχής για την ηλεκτρονική τιμολόγηση	1007.E87108.0001
Ταχυδρομική διεύθυνση	ΠΡΩΗΝ ΑΜΕΡ ΒΑΣΗ ΓΟΥΡΝΩΝ
Πόλη	ΓΟΥΡΝΕΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟ ΚΡΗΤΗΣ
Ταχυδρομικός Κωδικός	70014
Χώρα	ΕΛΛΑΔΑ
Κωδικός NUTS	EL431
Τηλέφωνο	2813404635
Ηλεκτρονικό Ταχυδρομείο (e-mail)	e.katsounaki@hersonisos.gr
Αρμόδιος για πληροφορίες	ΕΥΣΕΒΙΑ ΚΑΤΣΟΥΝΑΚΗ (ΤΗΛ 2813404635) ΜΑΡΙΛΕΝΑ ΚΟΥΡΛΕΤΑΚΗ (ΤΗΛ 2897340052)
Γενική Διεύθυνση στο διαδίκτυο (URL)	http://www.hersonisos.gr
Διεύθυνση του προφίλ αγοραστή στο διαδίκτυο (URL)	http://www.hersonisos.gr

Η Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις 03/04/2026 στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

Η διαδικασία της ανάρτησης του διαγωνισμού θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ως άνω συστήματος, στις 08/04/2026.

Κωδικός CPV:75252000-7 Υπηρεσίες Διάσωσης

Συστημικός Αριθμός Διαγωνισμού: 440103

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 08/04/2026

Καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών: 07/05/2026 και ώρα 15:00

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει στις 08/05/2026 και ώρα 10:00 πμ.

Εναλλακτικές προσφορές: Δε γίνονται δεκτές.

Χρόνος εκτέλεσης Υπηρεσίας: Η διάρκεια της Σύμβασης ορίζεται από 01/6/2026 (ή την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης) έως και 30/9/2026.

Χρόνος ισχύς προσφορών: έξι (6) μήνες

Εγγύηση Συμμετοχής: Κάθε προσφορά συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής που αντιστοιχεί στο 2% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης επί της προϋπολογισθείσας αξίας της υπηρεσίας.

Χρηματοδότηση: Η χρηματοδότηση θα γίνει από πόρους του Δήμου και θα βαρύνει τον **Α.Λ.Ε.: 090.2420989.001** σχετική πίστωση του τακτικού προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2026.

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφορών στο Σύστημα.

Ο χρόνος υποβολής της προσφοράς και οποιαδήποτε ηλεκτρονική επικοινωνία μέσω του συστήματος βεβαιώνεται αυτόματα από το σύστημα με υπηρεσίες χρονοσήμανσης σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρ. 3 του άρθρου 6 του Ν. 4155/13 και στο άρθρο 6 της ΥΑ Π1-2390/2013 «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.)».

Στο διαγωνισμό μπορούν να λάβουν μέρος αναγνωρισμένα φυσικά και νομικά πρόσωπα ημεδαπά ή αλλοδαπά, συνεταιρισμοί και ενώσεις, κοινοπραξίες που υποβάλλουν κοινή προσφορά, με ίδια παρουσία ή με εξουσιοδοτημένο εκπρόσωπο, που ασκούν το επάγγελμα της περιγραφόμενης εργασίας και αποδεδειγμένα λειτουργούν νόμιμα, διαθέτουν τον απαιτούμενο εξοπλισμό αλλά και την τεχνογνωσία για την εκτέλεση της εργασίας.

Οι ανωτέρω απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.- Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr) ακολουθώντας τη σχετική διαδικασία εγγραφής.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο άρθρο **2.2.2.1** της αναλυτικής διακήρυξης.

Η Προκήρυξη του διαγωνισμού θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα του Δήμου Χερσονήσου, στην ηλεκτρονική διεύθυνση www.hersonisos.gr και στην διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.

Μετά την κατάργηση του Π.Δ. 28/1980, επί του παρόντος, δε δημοσιεύονται στον εθνικό τύπο οι προκηρύξεις ανοιχτών διαγωνισμών γενικών υπηρεσιών που διενεργούνται από ΟΤΑ α βαθμού. (Απάντηση Ε.Α.Α.ΔΗ.ΣΥ. Νο 26 και Ν. 441282016 άρθρο 377 παρ. 1 περίπτωση 68 όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 18 του ν. 4469/17).

Ο Δήμαρχος

ΖΑΧΑΡΙΑΣ ΕΜΜ. ΔΟΞΑΣΤΑΚΗΣ