



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Γούρνες, 18/09/2026
Αρ. Πρωτ: 15318

ΠΕΡΙΛΗΠΤΙΚΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ

ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΕ ΤΙΤΛΟ: «Προμήθεια Ειδών Καθαριότητας και Ευπρεπισμού Δήμου Χερσονήσου για τα έτη 2026-2027»

Ο Δήμαρχος Χερσονήσου Νομού Ηρακλείου προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοιχτό διαγωνισμό κάτω των ορίων για την ανάθεση της «Προμήθεια Ειδών Καθαριότητας και Ευπρεπισμού Δήμου Χερσονήσου για τα έτη 2026-2027» με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή) για τα προς προμήθεια είδη.

Στοιχεία αναθέτουσας αρχής:

Επωνυμία	ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
Αριθμός Φορολογικού Μητρώου (Α.Φ.Μ.)	997579272
Κωδικός ηλεκτρονικής τιμολόγησης	1007.E87108.0001
Ταχυδρομική διεύθυνση	ΠΡΩΗΝ ΑΜΕΡ ΒΑΣΗ ΓΟΥΡΝΩΝ
Πόλη	ΓΟΥΡΝΕΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟ ΚΡΗΤΗΣ
Ταχυδρομικός Κωδικός	70014
Χώρα	ΕΛΛΑΔΑ
Κωδικός NUTS	EL431
Τηλέφωνο	2813404635
Ηλεκτρονικό Ταχυδρομείο (e-mail)	e.katsounaki@hersonisos.gr
Αρμόδιος για πληροφορίες	ΕΥΣΕΒΙΑ ΚΑΤΣΟΥΝΑΚΗ (ΤΗΛ. 2813404635) ΜΑΡΙΑ ΑΡΓΥΡΑΚΗ (ΤΗΛ. 2897022840)
Γενική Διεύθυνση στο διαδίκτυο (URL)	http://www.hersonisos.gr
Διεύθυνση του προφίλ αγοραστή στο διαδίκτυο (URL)	http://www.hersonisos.gr

Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται στις κάτωθι ομάδες:

ΟΜΑΔΑ Α: Προμήθεια Ειδών Καθαριότητας & Ευπρεπισμού Δημοτικών Κτιρίων, Παιδικών και Βρεφονηπιακών Σταθμών ,

- Δημοτικά Κτίρια: Γουρνών, Λ.Χερσονήσου, Μαλίων και Επισκοπής δηλαδή 4 Δημ. Κτίρια)
- Τμήμα Κοινωνικών Υπηρεσιών Δήμου (Πρόγραμμα ΒΣΣ (Βοήθεια στο Σπίτι), Κ.Α.Π.Η. (2 Κέντρα), Κ.Η.Φ.Η. (Κέντρο Ημερήσιας Φροντίδας Ηλικιωμένων).
- Τμήμα Προσχολικής Αγωγής και Φροντίδας (Συνολικά 5 Βρεφικοί και Παιδικοί Σταθμοί)

ΟΜΑΔΑ Β: Προμήθεια Ειδών Καθαριότητας & Ευπρεπισμού Δημοτικού Λιμενικού Ταμείου Χερσονήσου ΝΠΔΔ ,

ΟΜΑΔΑ Γ': Προμήθεια Ειδών Καθαριότητας & Ευπρεπισμού Σχολεία Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Δήμου Χερσονήσου

- Σχολεία Πρωτοβάθμιας Εκπαίδευσης, (16 Νηπιαγωγεία και 12 Δημοτικά Σχολεία)
- Σχολεία Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης (7 Γυμνάσια και 7 Λύκεια)

Ο αναλυτικός κατάλογος των προς προμήθεια ειδών, καθώς και οι τεχνικές προδιαγραφές και οι αντίστοιχες ποσότητες αυτών, περιλαμβάνονται στο Παράρτημα Ι (Μελέτη 32/2026 της Δ/σης Διοικητικών Υπηρεσιών) της διακήρυξης.

Προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο των ομάδων. Δεν θα γίνονται δεκτές προσφορές που υποβάλλονται για κάθε ομάδα ξεχωριστά.

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 199.614,99 € μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 6 % (1.293,67 €) και 24 % (42.732,90 €) (εκτιμώμενη αξία συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: € 243.641,56 ΦΠΑ.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε είκοσι τέσσερις (24) μήνες από την υπογραφή και ανάρτησή της στο Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ.

Η διαδικασία της ανάρτησης του διαγωνισμού θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ως άνω συστήματος, στις 18/09/2026.

Συστημικός Αριθμός Διαγωνισμού 532132

Ημερομηνία υποβολής προσφορών: 18/09/2026

Καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών: 05/10/2026 και ώρα 15:00

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει στις 06/10/2026 και ώρα 10:00

Απαιτούμενος χρόνος ισχύος προσφοράς: Η ισχύς των προσφορών είναι δώδεκα (12) μήνες. Δεν επιτρέπονται εναλλακτικές προσφορές.

Κάθε προσφορά αυτών που συμμετέχουν στο διαγωνισμό πρέπει να συνοδεύεται από **εγγυητική επιστολή συμμετοχής** για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό δύο τοις εκατό (2%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης χωρίς τον Φ.Π.Α., τριών χιλιάδων εννιακοσίων ενενήντα δυο ευρώ και τριάντα λεπτών (3.992,30€) για το σύνολο των ομάδων.

Ο προμηθευτής στον οποίο θα γίνει η κατακύρωση, θα κληθεί να καταθέσει προ της υπογραφής της σύμβασης, εγγύηση καλής εκτέλεσης, για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό τέσσερα τοις εκατό (4%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, μη συνυπολογιζόμενου του Φ.Π.Α.

Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στο www.hersonisos.gr, όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση, καθώς και στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΖΑΧΑΡΙΑΣ ΕΜΜ. ΔΟΞΑΣΤΑΚΗΣ

ΕΦΗΜΕΡΙΔΕΣ

ΠΑΤΡΙΣ

ΝΕΑ ΚΡΗΤΗ

ΑΠΟΨΗ ΤΟΥ ΝΟΤΟΥ