

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ,
ΠΡΑΣΙΝΟΥ, ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ &
ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ

ΔΗΜΟΣ: Χερσονήσου
ΤΙΤΛΟΣ: Προμήθεια τετρακίνητου
φορτηγού αυτοκινήτου & δεξαμενής
μεταφοράς νερού

Π Ρ Ο Υ Π Ο Λ Ο Γ Ι Σ Μ Ο Σ

Ομάδα Α

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝΑΔΑ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝ.	ΔΑΠΑΝΗ
1	Φορτηγό αυτοκίνητο τύπου 4X4 με διπλή καμπίνα συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ	τεμ	1,00	28.050,00	28.050,00
2	Τέλη,έξοδα ταξινόμησης κλπ	τεμ	1,00	500,00	500,00

ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑ Α

Ομάδα Β

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝΑΔΑ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝ.	ΔΑΠΑΝΗ
1	Δεξαμενή χωρητικότητας 1μ3	τεμ	1,00	400,00	400,00
2	Αντλία νερού	τεμ	1,00	700,00	700,00
3	Σωλήνας πυρόσβεσης 2''	μμ	20,00	10,00	200,00

ΣΥΝΟΛΟ
ΦΠΑ 23%

ΣΥΝΟΛΟ

ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑ Α & ΟΜΑΔΑ Β 30.150,00 ευρώ

Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε
Λ. Χερσονήσου 19/08/2013
Ο Προϊστάμενος Δ/ΝΣΗΣ
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ, ΠΡΑΣΙΝΟΥ,
ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ & ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ

Λ. Χερσονήσου 19/08/2013
Οι Συντάξαντες

Κουρλετάκη Μαρία-Ελένη

ΣΤΑΥΡΟΣ ΚΑΣΩΤΑΚΗΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ