**ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΔΙΑΓΩΝΙΖΟΜΕΝΩΝ**

**ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΡΙΘΜ ΠΡΩΤ : 24851/08-12-2016 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ ΔΗΜΟΥ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ**

**ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΘΕΣΗ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΜΕ ΤΙΤΛΟ**

 «**Προμήθεια έτοιμου σκυροδέματος Δ.Ε Γουβών»**

Της επιχείρησης …………………………………, έδρα …………...., οδός …………………., αριθμός ……,

τηλέφωνο …………………., fax …………..email…………………………………..

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Περιγραφή** | **Mονάδα** | **Ποσότητα** | **Τιμή Μονάδας (€)** | **Συνολική Τιμή (€)** |
|  | **Προμήθεια σκυροδέματος C12/15** | M3 | 590,00 |  |  |
|  | **Προμήθεια σκυροδέματος C16/20** | M3 | 279,00 |  |  |
|   |   |   |   | Σύνολο |  |
|   |   |  Φ. Π. Α. 24 % |  |
|   |   |   |   | **Γενικό Σύνολο** |  |

 ΤΟΠΟΣ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ

 Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ

 (ΥΠΟΓΡΑΦΗ)

Χρόνος ισχύος της προσφοράς:

Εκατόν είκοσι (180) ημέρες προσμετρούμενες

από την επομένη ημέρα της καταληκτικής

|  |
| --- |
|  ημερομηνίας υποβολής προσφορών  |