



|  |  |
| --- | --- |
| **ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  **ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ**  **ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ**  **Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**  **ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ** | **ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ**  **ΤΙΤΛΟΣ: *«*Προστασία των λουομένων, στις πολυσύχναστες παραλίες του Δήμου, κατά την περίοδο 2017»** |

**ΤΙΜΟΛΟΓΙΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ένδειξη εργασίας | Είδος Μονάδας | Ποσότητα | Τιμή  Μονάδας  ανά ημέρα | Συνολική χρονική διάρκεια για τις δέκα θέσεις  (ημέρες) | Δαπάνη |
| **Προστασία των λουομένων στις παραλίες οι οποίες βρίσκονται εντός των διοικητικών ορίων του Δήμου Χερσονήσου** | Ναυαγοσώστης με τον περιγραφόμενο ως άνω πλήρη εξοπλισμό | 10 | ……………………….. € | 1.370 | …………….. € |
| **ΣΥΝΟΛΟ** | | | | |  |
| **Φ.Π.Α. (24%)** | | | | |  |
| **ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ** (Αριθμητικώς): | | | | |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Γενικό Σύνολο** | (Αριθμητικώς): **………………………. €.**  (Ολογράφως)**: ……….…………………….……………………… ……………………………………………………………………..** |

**Ο Προσφέρων**

**(** πλήρη στοιχεία –υπογραφή –σφραγίδα**)**