|  |  |
| --- | --- |
| **ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ****ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ****ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ** **Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ****ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**  | **ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ****ΤΙΤΛΟΣ:«Προμήθεια επίπλων, γραφείων, εξοπλισμού δημοτικών κτιρίων»** |

**ΤΙΜΟΛΟΓΙΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ (ΟΜΑΔΑ Β - ΗΛΕΚΤΡΙΚΕΣ ΣΥΣΚΕΥΕΣ)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ΕΙΔΟΣ** | **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** | **ΤΕΜΑΧΙΑ** | **ΚΟΣΤΟΣ ΑΝΑ ΤΕΜΑΧΙΟ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ** | **ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ** |
| 1 | Ψυγείο | 1 |  |  |
| 2 | Επιδαπέδιος ψύκτης νερού | 2 |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **ΣΥΝΟΛΟ** |  |
| **Φ.Π.Α. (24%)** |  |
| **ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ** (Αριθμητικώς):  |  |

**Γενικό σύνολο Ολογράφως και αριθμητικώς**

 **Ο Προσφέρων**

 **(** πλήρη στοιχεία –υπογραφή –σφραγίδα**)**