



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
Ν.Π.Δ.Δ.ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
ΚΑΙ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ ΔΗΜΟΥ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ



Γούρνες 25-06-2021

Αριθ. Πρωτ: 1232

Ταχ. Δ/ση : Γούρνες
Ταχ. Κώδικας : 700 14
Πληροφορίες : Μπορμπουδάκη Π.
Τηλέφωνο : 2897340052
e-mail : npdd_kra@hersonisos.gr

ΠΡΟΣ:
ΟΛΟΥΣ ΤΟΥΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥΣ
ΦΟΡΕΙΣ

ΘΕΜΑ: ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΕΙΣ ΑΝΑΦΟΡΙΚΑ ΜΕ ΤΟΝ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ
με αντικείμενο την προμήθεια με τίτλο: «**ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ**
ΣΤΟΝ ΠΑΙΔΙΚΟ -ΒΡΕΦΙΚΟ ΣΤΑΘΜΟ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ »

Προϋπολογισμού: 69.720,61 με ΦΠΑ €,
ο οποίος είναι σε εξέλιξη, σας γνωστοποιούμε ότι αναφορικά με την

Εγγύηση συμμετοχής

«Μετά την τροποποίηση του άρθρου 72 από το άρθρο 21 του Ν.4782/2021 δεν προβλέπεται πλέον η εξαίρεση του συνοπτικού διαγωνισμού από την υποχρέωση προσκόμισης εγγύησης συμμετοχής, συνεπώς απαιτείται η προσκόμισή της.»

Ο Πρόεδρος Δ.Σ.

Εμμανουήλ Ανυφαντάκης