



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ  
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ



Γούρνες, 19 / 7 /2021  
Αρ. Πρωτ: 12381

ΠΡΟΣ:

Δ/ση : Γούρνες (Πρώην Αμερ. Βάση)  
Τ.Κ. : 70014  
Πληροφορίες : Πατεράκη Μαρία  
Τηλ. : 2813404649  
e-mail : promithies@hersonisos.gr

1. Karreman Petronella  
Pet Planet  
Αρχαίου Θεάτρου 7 & Ειρήνης και Φιλίας  
ΤΚ 70014, Λιμ. Χερσονήσου  
(Email:dpkakoudakis@yahoo.com)
2. Σωμαράκη Ηρακλή  
CANDY Petshop  
Κάτω Γούβες, ΤΚ 70014, Ηράκλειο  
(Email:iraklis.pit-bull@hotmail.com)
3. Μανετάκης Χρήστος - Τσαγκαράκης  
Εμμανουήλ Ο.Ε.  
«Αγρότες»  
Γεωργικά Εφόδια  
Κοκκίνη Χάνι, ΤΚ 71500, Ηράκλειο  
(Email:agroteskokk@yahoo.com)

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

ΘΕΜΑ: Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για κατάθεση οικονομικής προσφοράς για την προμήθεια με τίτλο: «**Προμήθεια τροφών για τις ανάγκες σίτισης των αδέσποτων ζώων συντροφιάς**», σύμφωνα με την υπ' αριθμό ΔΠΕ 02/2021 τροποποιημένη Μελέτη της Διεύθυνσης Περιβάλλοντος & Αγροτικής Παραγωγής.

Ο Δήμος Χερσονήσου προσκαλεί τους ενδιαφερόμενους σύμφωνα με τα ακόλουθα στοιχεία:

|                  |                              |
|------------------|------------------------------|
| ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ: | Δήμος Χερσονήσου             |
| ΕΙΔΟΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ:  | Απευθείας ανάθεση προμήθειας |

|                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ΑΝΑΛΥΣΗ ΘΕΜΑΤΟΣ:                                                                | <p>Ο Δήμος Χερσονήσου προτίθεται να προβεί στην ανάθεση προμήθειας με τίτλο: «Προμήθεια τροφών για τις ανάγκες σίτισης των αδέσποτων ζώων συντροφιάς».</p> <p>Η ως άνω προμήθεια με τις τεχνικές προδιαγραφές περιγράφεται στην υπ' αρ. ΔΤΕ 02/2021 τροποποιημένη Μελέτη της Διεύθυνσης Περιβάλλοντος &amp; Αγροτικής Παραγωγής.</p>                                                                           |
| ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΝΑΘΕΣΗΣ:                                                              | Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| ΕΚΤΙΜΩΜΕΝΟ ΚΟΣΤΟΣ ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α.                                                  | 8.038,00 €                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| ΠΟΣΟΣΤΟ Φ.Π.Α.                                                                  | 24%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ ΦΟΡΕΑ:                                                   | Κ.Α. 15.6474.0001                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| ΠΑΡΑΚΡΑΤΗΣΗ ΦΟΡΟΥ ΕΠΙ ΤΗΣ ΚΑΘΑΡΗΣ ΣΥΜΒΑΤΙΚΗΣ ΑΞΙΑΣ:                             | 4% για την προμήθεια ειδών, σύμφωνα με το άρθρο 64 του Ν.4172/2013, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει και όσων άλλων κατά νόμο κρατήσεων βρίσκονται σε ισχύ κατά την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης.                                                                                                                                                                                                            |
| ΤΡΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ:                                                      | Οι προσφορές υποβάλλονται στην ελληνική γλώσσα. Η προσφερόμενη τιμή θα εκφράζεται σε ευρώ και θα αναγράφεται αριθμητικώς και ολογράφως. Οι προσφορές κατατίθενται ή αποστέλλονται με συστημένη επιστολή ταχυδρομικά ή και με οποιοδήποτε άλλο τρόπο στην Υπηρεσία Πρωτοκόλλου του Δήμου (Δημοτικό Κατάστημα Γουρνών) σε κλειστό σφραγισμένο φάκελο.                                                            |
| ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΦΑΚΕΛΟΥ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ                                                   | Ο φάκελος προσφοράς υποχρεωτικά πρέπει να περιλαμβάνει τα απαραίτητα δικαιολογητικά, καθώς και δύο (2) υποφάκελους, για την ΤΕΧΝΙΚΗ και την ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ προσφορά αντίστοιχα, ως ακολούθως:                                                                                                                                                                                                                      |
| Α) ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ, ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΟΝ Ν.4412/2016 ΕΠΙ ΠΟΙΝΗ ΑΠΟΚΛΕΙΣΜΟΥ: | 1) Υπεύθυνη δήλωση του Ν.1599/86 με την οποία δηλώνετε ότι δεν έχει αποκλεισθεί η συμμετοχή σας από διαγωνισμούς του Δημοσίου και Ο.Τ.Α, δεν έχετε κηρυχθεί έκπτωτος, δεν έχετε υποπέσει σε σοβαρό παράπτωμα κατά την άσκηση της επαγγελματικής σας δραστηριότητας και ότι είστε συνεπής στην εκπλήρωση των συμβατικών σας υποχρεώσεων, όπως επίσης και των υποχρεώσεών σας προς Υπηρεσίες του Δημόσιου Τομέα. |

|                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                     | <p>(Η υποβολή της υπεύθυνης δήλωσης γίνεται εκ μέρους του οικονομικού φορέα, σε περίπτωση φυσικού προσώπου, ή σε περίπτωση νομικού προσώπου εκ μέρους του νομίμου εκπροσώπου, όπως αυτός ορίζεται στην περίπτωση 79Α του Ν. 4412/2016.)</p> <p>2) Απόσπασμα /-τα Ποινικού Μητρώου του φυσικού προσώπου ή των διαχειριστών της εταιρείας (Ε.Π.Ε., Ι.Κ.Ε., Ο.Ε., Ε.Ε.) ή του διευθύνοντα συμβούλου και όλων των μελών του Δ.Σ. της εταιρείας (Α.Ε.) ή των μελών του Δ.Σ. (συνεταιρισμοί), με ημερομηνία έκδοσης <u>έως 3 μήνες</u> πριν από την υποβολή τους. Εναλλακτικά προσκομίζεται Υπεύθυνη Δήλωση ότι δεν υπάρχει εις βάρος του υποψηφίου αναδόχου αμετάκλητη καταδικαστική απόφαση για έναν από τους λόγους της παρ. 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016.</p> <p>3) Αποδεικτικό Φορολογικής Ενημερότητας.</p> <p>4) Βεβαίωση Ασφαλιστικής Ενημερότητας (άρθρο 80 παρ. 2 του Ν. 4412/2016).</p> <p>5) Εφόσον πρόκειται για Νομικό Πρόσωπο, αποδεικτικά έγγραφα νομιμοποίησης και εκπροσώπησης του Νομικού Προσώπου (άρθρο 93 του Ν. 4412/2016).</p> <p>6) Βεβαίωση εγγραφής σε ένα από τα επαγγελματικά ή εμπορικά μητρώα στο οποίο φαίνεται η δραστηριότητα ή δραστηριότητες της επιχείρησής σας. (άρθρο 75 παρ. 2 του Ν. 4412/2016).</p> |
| <p><b>Β) ΚΑΛΑ ΣΦΡΑΓΙΣΜΕΝΟΣ ΥΠΟΦΑΚΕΛΟΣ ΜΕ ΤΗΝ ΕΝΔΕΙΞΗ «ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ».</b></p>    | <p>Μέσα στον υποφάκελο αυτό περιέχονται <u>επί ποινή</u> αποκλεισμού:</p> <p>1. Η τεχνική προσφορά του διαγωνιζόμενου.</p> <p>2. Υπεύθυνη δήλωση του Ν.1599/86 με την οποία δηλώνετε ότι:</p> <p>α) Έλαβα γνώση όλων των όρων των τεχνικών προδιαγραφών βάσει των οποίων γίνεται η προμήθεια και αποδέχομαι αυτούς πλήρως, χωρίς καμία επιφύλαξη.</p> <p>β) Η προσφορά μου δεν έχει καμία απόκλιση από τις τεχνικές προδιαγραφές της υπ' αριθμό ΔΤΕ 02/2021 τροποποιημένης Μελέτης της Διεύθυνσης Περιβάλλοντος &amp; Αγροτικής Παραγωγής.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <p><b>Γ) ΚΑΛΑ ΣΦΡΑΓΙΣΜΕΝΟΣ ΥΠΟΦΑΚΕΛΟΣ ΜΕ ΤΗΝ ΕΝΔΕΙΞΗ «ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ».</b></p> | <p>Μέσα στον υποφάκελο αυτό περιέχεται η οικονομική προσφορά του διαγωνιζόμενου, όπως απαιτείται, σύμφωνα με την υπ' αριθμό ΔΤΕ 02/2021 τροποποιημένη Μελέτης της Διεύθυνσης Περιβάλλοντος &amp; Αγροτικής Παραγωγής.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

|                                              |                                                                                                                                                                           |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ΠΡΟΘΕΣΜΙΑ<br>ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ<br>ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ:         | Δευτέρα 02/8/2021 και ώρα 14:00 μ.μ.                                                                                                                                      |
| ΤΑΧΥΔΡΟΜΙΚΗ Δ/ΝΣΗ<br>ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ<br>ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ: | ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ<br>ΓΟΥΡΝΕΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ ΚΡΗΤΗΣ (ΠΡΩΗΝ ΑΜΕΡΙΚΑΝΙΚΗ<br>ΒΑΣΗ), Τ.Κ. 70014.<br>Υπόψη: ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ                                                       |
| ΤΗΛΕΦΩΝΟ<br>ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ:                    | Πληροφορίες για τα δικαιολογητικά συμμετοχής: 2813404649 (κα<br>Πατεράκη)<br><br>Πληροφορίες για τεχνικά ζητήματα: 2897340121 (κ. Χρονάκης),<br>2897340122 (κ. Αθανασίου) |
| E-MAIL:                                      | promithies@hersonisos.gr                                                                                                                                                  |
| ΚΑΝΟΝΕΣ<br>ΔΗΜΟΣΙΟΤΗΤΑΣ:                     | Ανάρτηση στο ΚΗΜΔΗΣ, στον Πίνακα Ανακοινώσεων και στην<br>ιστοσελίδα του Δήμου Χερσονήσου ( <a href="http://www.hersonisos.gr">www. hersonisos.gr</a> ).                  |

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΑΝΥΦΑΝΤΑΚΗΣ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ