



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ



Γούρνες, 12-10-2022
Αρ. Πρωτ: 21359

Περίληψη διακήρυξης ηλεκτρονικού ανοικτού διαγωνισμού

για την προμήθεια με τίτλο: «Προμήθεια μέσων ατομικής προστασίας εργαζομένων Δήμου Χερσονήσου, έτους 2022»

Ο ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ

Προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοιχτό διαγωνισμό κάτω των ορίων για την ανάθεση της προμήθειας με τίτλο «Προμήθεια μέσων ατομικής προστασίας εργαζομένων Δήμου Χερσονήσου, έτους 2022» με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή) για το σύνολο της προκηρυχθείσας προμήθειας

ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ	ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ (ΟΤΑ Α΄ ΒΑΘΜΟΥ)
Αριθμός Φορολογικού Μητρώου (Α.Φ.Μ.)	997579272
Ταχυδρομική διεύθυνση	ΠΡΩΗΝ ΑΜΕΡΙΚΑΝΙΚΗ ΒΑΣΗ ΓΟΥΡΝΩΝ
Πόλη	ΓΟΥΡΝΕΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟ ΚΡΗΤΗΣ
Ταχυδρομικός Κωδικός	70014
Χώρα ¹	ΕΛΛΑΔΑ
Κωδικός NUTS ²	EL43
Τηλέφωνο	2813404635
Ηλεκτρονικό Ταχυδρομείο (e-mail)	n.manousaki@hersonisos.gr K.tasioudi@hersonisos.gr
Αρμόδιος για πληροφορίες διαγωνιστικής διαδικασίας.	ΕΛΕΝΗ ΜΑΝΟΥΣΑΚΗ (ΤΗΛ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ 2813404635)
Αρμόδιος για πληροφορίες τεχνικής φύσεως	ΤΑΣΙΟΥΔΗ ΚΑΛΛΙΡΟΗ ΤΗΛ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ 2813404614)
Γενική Διεύθυνση στο διαδίκτυο (URL)	http://www.hersonisos.gr

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των **57.161,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% και 6% {ήτοι 46.785,50€ +10.091,16€ (ΦΠΑ 24%) + 284,34€ (ΦΠΑ 6%) =57.161,00€}** CPV 18100000-0

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να υποβάλλουν προσφορά **για το σύνολο της προκηρυχθείσας προμήθειας.** Αναλυτική περιγραφή του φυσικού και οικονομικού αντικείμενου της σύμβασης δίδεται στην υπ' αριθμ. 9/2022 Μελέτη της Διεύθυνσης Διοικητικών Υπηρεσιών του Δήμου Χερσονήσου.

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι ο **Δήμος Χερσονήσου**. Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση θα βαρύνει πιστώσεις του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2022 του φορέα.

Η διαδικασία της ανάρτησης του διαγωνισμού θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ως άνω συστήματος, στις 12-10-2022.

Συστημικός Αριθμός Διαγωνισμού 174242

Ημερομηνία και ώρα έναρξης υποβολής προσφορών: 12-10-2022 και ώρα 17.00

Καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών: 27-10-2022 και ώρα 17.00.

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει στις 31-10-2022 και ώρα 10.00

Απαιτούμενος χρόνος ισχύος προσφοράς: Η ισχύς των προσφορών θα είναι τουλάχιστον τεσσάρων (4) μηνών. Δεν επιτρέπονται εναλλακτικές προσφορές.

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό παρέχεται σε φυσικά ή νομικά πρόσωπα της ημεδαπής ή της αλλοδαπής, συνεταιρισμούς, ενώσεις προμηθευτών ή κοινοπραξίες αυτών που υποβάλλουν κοινή προσφορά.

Κάθε προσφορά αυτών που συμμετέχουν στο διαγωνισμό πρέπει να συνοδεύεται από **εγγυητική επιστολή συμμετοχής** για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό δύο τοις εκατό (2%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης χωρίς τον Φ.Π.Α., ήτοι **935,71€ (46.785,50€X2%=935,71€)**,

Η διάρκεια ισχύος της σύμβασης ορίζεται από την υπογραφή της και μέχρι 31.12.2022

Ο προμηθευτής στον οποίο θα γίνει η κατακύρωση, θα κληθεί να καταθέσει προ της υπογραφής της σύμβασης, εγγύηση καλής εκτέλεσης, για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό τέσσερα τοις εκατό (4%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, μη συνυπολογιζόμενου του Φ.Π.Α.

Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στο www.hersonisos.gr , όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση, καθώς και στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΣΕΓΚΟΣ

ΕΦΗΜΕΡΙΔΕΣ

ΠΑΤΡΙΣ

ΝΕΑ ΚΡΗΤΗ

ΑΝΤΙΛΑΛΟΣ ΤΗΣ ΜΕΣΣΑΡΑΣ