



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ



Γούρνες, 21/03/2023
Αρ. Πρωτ: 5201

Περίληψη διακήρυξης ηλεκτρονικού ανοικτού διαγωνισμού

για την προμήθεια με τίτλο: «Προμήθεια επίπλων σχολικού συγκροτήματος Πρωτοβάθμιας εκπαίδευσης 12θέσιο δημοτικό και νηπιαγωγείο Κοκκίνη Χάνι θέσης Κοψάς Δ.Κ. Ανώπολης»

πρόκειται για το “4ο υποέργο της πράξης με τίτλο «Ανέγερση Σχολικού Συγκροτήματος πρωτοβάθμιας εκπαίδευσης (12Θ Δημοτικό και Νηπιαγωγείο Κοκκίνη Χάνι) στην θέση Κοψάς της Δ.Κ. Ανώπολης» με κωδικό MIS 5000421”

Ο ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ

Προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση της προμήθειας με τίτλο «Προμήθεια επίπλων σχολικού συγκροτήματος Πρωτοβάθμιας εκπαίδευσης 12θέσιο δημοτικό και νηπιαγωγείο Κοκκίνη Χάνι θέσης Κοψάς Δ.Κ. Ανώπολης» με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά **βάσει τιμής** (χαμηλότερη τιμή) για τα προς προμήθεια είδη.

ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ	ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ (ΟΤΑ Α΄ ΒΑΘΜΟΥ)
Αριθμός Φορολογικού Μητρώου (Α.Φ.Μ.)	997579272
Ταχυδρομική διεύθυνση	ΠΡΩΗΝ ΑΜΕΡΙΚΑΝΙΚΗ ΒΑΣΗ ΓΟΥΡΝΩΝ
Πόλη	ΓΟΥΡΝΕΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟ ΚΡΗΤΗΣ
Ταχυδρομικός Κωδικός	70014
Χώρα ¹	ΕΛΛΑΔΑ
Κωδικός NUTS ²	EL43
Τηλέφωνο	2813404635
Ηλεκτρονικό Ταχυδρομείο (e-mail)	n.manousaki@hersonisos.gr .
Αρμόδιος για πληροφορίες διαγωνιστικής διαδικασίας.	ΕΛΕΝΗ ΜΑΝΟΥΣΑΚΗ (ΤΗΛ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ 2813404635)
Αρμόδιος για πληροφορίες τεχνικής φύσεως	ΕΥΘΥΜΙΑ ΧΑΡΚΙΟΛΑΚΗ (ΤΗΛ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ 2813404686)
Γενική Διεύθυνση στο διαδίκτυο (URL)	http://www.hersonisos.gr

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των **163.400,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% {ήτοι 131.774,19€ +31.625,81€ (ΦΠΑ 24%) =163.400,00€} CPV 39160000-1**

Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται στις κάτωθι ομάδες:

ΟΜΑΔΑ Α : « Προμήθεια επίπλων διαφόρων ειδών για τον εξοπλισμό όλων των χώρων νηπιαγωγείου και δημοτικού» εκτιμώμενης αξίας **123.674,19€ πλέον ΦΠΑ 29.681,81€.**

ΟΜΑΔΑ Β : «Προμήθεια μεταλλικών ραφιών τύπου ντέξιον για τον εξοπλισμό των Αποθηκών» εκτιμώμενης αξίας **8.100,00€ πλέον ΦΠΑ 1.944,00€**

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι η Περιφέρεια Κρήτης

Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων (Συλλογική Απόφαση Ένταξης, αριθ. ενάριθ. έργου 2016ΕΠ00210030)

Η σύμβαση περιλαμβάνεται στο υποέργο Νο 4 της Πράξης : «Ανέγερση σχολικού συγκροτήματος πρωτοβάθμιας εκπαίδευσης (12θέσιο Δημοτικό Σχολείο και Νηπιαγωγείο Κοκκίνι-Χάνι) στη θέση Κοψάς Δ.Κ. Ανάπολης» η οποία έχει ενταχθεί στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Κρήτη 2014-2020» με βάση την Απόφαση Ένταξης με αρ. πρωτ. 2909/23-6-2022 (ΑΔΑ 6ΥΤ07ΛΚ-ΙΣΒ) του Περιφερειάρχη Κρήτης και έχει λάβει κωδικό MIS 5000421³. Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση (Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής Ανάπτυξης -ΕΤΠΑ) και από εθνικούς πόρους μέσω του ΠΔΕ⁴.

Προσφορές υποβάλλονται είτε για όλες τις ομάδες είτε για κάποια ή κάποιες από αυτές. Είναι υποχρεωτική η υποβολή προσφοράς για το σύνολο των ειδών κάθε ομάδας.

Αναλυτική περιγραφή του φυσικού και οικονομικού αντικείμενου της σύμβασης δίδεται στην υπ' αριθμ. **5/2022τροπ Μελέτη** της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Χερσονήσου.

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι η Περιφέρεια Κρήτης .Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση θα βαρύνει τους Κ.Α. του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2023 του φορέα.

Η διαδικασία της ανάρτησης του διαγωνισμού θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ως άνω συστήματος, στις 27/03/2023.

Συστημικός Αριθμός Διαγωνισμού: 180325

Η Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις 21/03/2023. στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης

Καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών: 26/04/2023 και ώρα 17:00

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει στις 04/05/2023 και ώρα 10:00

Απαιτούμενος χρόνος ισχύος προσφοράς: Η ισχύς των προσφορών θα είναι τουλάχιστον **οκτώ (8) μηνών**. Δεν επιτρέπονται εναλλακτικές προσφορές.

Κάθε προσφορά αυτών που συμμετέχουν στο διαγωνισμό πρέπει να συνοδεύεται από **εγγυητική επιστολή συμμετοχής** για ποσό που αντιστοιχεί **σε ποσοστό δύο τοις εκατό (2%)** της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης χωρίς τον Φ.Π.Α., ήτοι:

³ Συμπληρώνονται τα σχετικά κενά με βάση την Απόφαση Ένταξης της Πράξης.

⁴ Συμπληρώνονται αναλόγως με το είδος της χρηματοδότησης και το ειδικό κανονιστικό πλαίσιο (πχ ν. 4314/2014)

ΟΜΑΔΑ	ΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗ ΑΞΙΑ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ	ΠΟΣΟ ΕΓΓΥΗΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΟΛΗΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ 2%
A	123.674,19	2.473,48
B	8.100,00	162,00
A+B	131.774,19	2.635,48

Η διάρκεια ισχύος της σύμβασης ορίζεται σε τέσσερις (4) μήνες από την υπογραφή της.

Ο προμηθευτής στον οποίο θα γίνει η κατακύρωση, θα κληθεί να καταθέσει προ της υπογραφής της σύμβασης, εγγύηση καλής εκτέλεσης, για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό τέσσερα τοις εκατό (4%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, μη συνυπολογιζόμενου του Φ.Π.Α. 24%.

Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στο www.hersonisos.gr , όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση, καθώς και στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΣΕΓΚΟΣ

ΕΦΗΜΕΡΙΔΕΣ

- ΝΕΑ ΚΡΗΤΗ
- ΠΑΤΡΙΣ
- ΑΠΟΨΗ ΤΟΥ ΝΟΤΟΥ