



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ

Γούρνες: 20/03/2023

ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ

Αρ Πρωτ: 5061

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Περίληψη διακήρυξης ηλεκτρονικού ανοικτού διαγωνισμού άνω των ορίων
για την προμήθεια με τίτλο: «Προμήθεια επιβατικών αυτοκινήτων»

Ο ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ

Προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση της προμήθειας με τίτλο «**Προμήθεια επιβατικών αυτοκινήτων**» με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά **βάσει τιμής** (χαμηλότερη τιμή) για το προς προμήθεια είδος.

| | |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Επωνυμία | ΔΗΜΟΣ ΧΕΡΣΟΝΗΣΟΥ |
| Ταχυδρομική διεύθυνση | ΠΡΩΗΝ ΑΜΕΡ ΒΑΣΗ ΓΟΥΡΝΩΝ |
| Πόλη | ΓΟΥΡΝΕΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟ ΚΡΗΤΗΣ |
| Ταχυδρομικός Κωδικός | 70014 |
| Χώρα | ΕΛΛΑΔΑ |
| Κωδικός NUTS | EL431 |
| Τηλέφωνο | 2813404635 |
| Φαξ | 2813404608 |
| Ηλεκτρονικό Ταχυδρομείο | n.manousaki@hersonisos.gr |
| Αρμόδιος για πληροφορίες διαγωνιστικής διαδικασίας. | ΕΛΕΝΗ ΜΑΝΟΥΣΑΚΗ (ΤΗΛ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ 2813404635) |
| Αρμόδιος για πληροφορίες τεχνικής φύσεως | ΣΟΦΙΑ ΥΦΑΝΤΗ (ΤΗΛ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ 2897340054) |
| Γενική Διεύθυνση στο διαδίκτυο (URL) | http://www.hersonisos.gr |

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των **60.000,00€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% {ήτοι 48.387,10€ +11.612,90€ (ΦΠΑ 24%) =60.000,00€} CPV 34113100-3**

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι ο Δήμος Χερσονήσου. Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση θα βαρύνει τον Κ.Α. του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2023 του φορέα.

Αναλυτική περιγραφή του φυσικού και οικονομικού αντικειμένου της σύμβασης δίδεται στην υπ' αριθμ. **ΔΠΕ14/2022 Μελέτη** της Διεύθυνσης Περιβάλλοντος και Αγροτικής Παραγωγής του Δήμου Χερσονήσου.

Η διαδικασία της ανάρτησης του διαγωνισμού θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ως άνω συστήματος, στις **29/03/2023**.

Συστημικός Αριθμός Διαγωνισμού: 175668

Η Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις 20/03/2023. στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

Καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών: 25/04/2023 και ώρα 17:00

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει στις 03/05/2023 και ώρα 10:00

Απαιτούμενος χρόνος ισχύος προσφοράς: Η ισχύς των προσφορών θα είναι τουλάχιστον **οκτώ (8) μηνών**. Δεν επιτρέπονται εναλλακτικές προσφορές.

Κάθε προσφορά αυτών που συμμετέχουν στο διαγωνισμό πρέπει να συνοδεύεται από **εγγυητική επιστολή συμμετοχής** για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό **δύο τοις εκατό (2%)** της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης χωρίς τον Φ.Π.Α., ήτοι: **48.387,10*2% =967,74€**.

Η διάρκεια ισχύος της σύμβασης ορίζεται σε δώδεκα (12) μήνες από την υπογραφή της.

Ο προμηθευτής στον οποίο θα γίνει η κατακύρωση, θα κληθεί να καταθέσει προ της υπογραφής της σύμβασης, εγγύηση καλής εκτέλεσης, για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό τέσσερα τοις εκατό (4%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, μη συνυπολογιζόμενου του Φ.Π.Α. 24%.

Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στο www.hersonisos.gr , όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση, καθώς και στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Ο Δήμαρχος

Ιωάννης Σέγκος

Εφημερίδες

- ΠΑΤΡΙΣ
- ΝΕΑ ΚΡΗΤΗ
- ΑΠΟΨΗ ΤΟΥ ΝΟΤΟΥ